



DAGU CHEMICAL

产品手册

 天津大沽化工股份有限公司
TIANJIN DAGU CHEMICAL CO.,LTD.

地址：天津市滨海新区临港经济区渤海12路1737号
电话：+86 (022) 6533 7510
传真：+86 (022) 2538 7908
官网：www.daguchem.com

www.daguchem.com

 大沽化工
DAGU CHEMICAL



走进大沽化工

Enter Dagu Chemical

大沽化工隶属于天津渤海化工集团有限责任公司，前身是始建于1939年的天津大沽化工厂。2004年实施股份制改革，成立了天津大沽化工股份有限公司和天津大沽化工投资发展有限公司。大沽化工共建有塘沽、临港两个厂区，为落实滨海新区推进大沽化地区城市更新、坚持产城融合、提升“滨城”品质的工作部署，2022年塘沽厂区关停并进入处置阶段，大沽化工迈入转型发展新阶段。

大沽化工现坐落于天津滨海新区核心地带，占地1.29平方公里，地处滨城之东，渤海之畔，北邻津港，南接油田，有秦滨、津晋、京津塘高速相贯通，携海洋、石油、天然气之资源，区位优势显著、交通路网便利，资源禀赋丰厚，为发展海洋化工、石油化工及开展国内外贸易提供了理想条件。

大沽化工致力于追求卓越铸就民族化工品牌，发展成为国内领先、国际一流化工企业，现拥有行业领先的年产50万吨苯乙烯、40万吨ABS树脂、12万吨EPS树脂、10万吨AS树脂生产装置。主营产品包括ABS树脂、苯乙烯、AS树脂、HRG胶粉等，品质优异，客户稳定，畅销海内外，“红三晶”商标被认定为中国驰名商标。

大沽化工秉承“实业创新 厚德至臻”的核心价值观，精细管理，精益经营，获得“质量、环境、能源、合规、测量、职业健康安全、两化融合”七体系认证，2019年被评为“国家级绿色工厂”，2023年被评为“天津市健康企业”，连续多年被评为国家级“高新技术企业”。



AS-103

通用级AS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	50	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	106	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	3700	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C, 3.2mm	20	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N, 50°C/hr	106	°C
备注: 以上为实验室检测数据				
特性 Features	一般成型用 General, Molding Grade			
应用领域 Applications	通用领域 General			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 210
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 210

AS-104

高流动级AS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	100	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	77	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	3400	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C, 3.2mm	20	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N, 50°C/hr	104	°C
备注: 以上为实验室检测数据				
特性 Features	高流动级 High melt flow grade			
应用领域 Applications	高流动型制件的制备 High flow type parts appliances			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 210
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 210

AS-106

笔杆专用AS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	27	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	105	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	3600	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	20	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	105	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	一般成型用 General, Molding Grade			
应用领域 Applications	笔杆等领域 Penholders etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 210
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 210

AS-110

打火机专用AS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	13	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	110	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	3700	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	20	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	106	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	一般成型用 General, Molding Grade			
应用领域 Applications	打火机等 Lighter etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 210
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 210

ABS树脂 DG-417

通用注塑级

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	20	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	65	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2265	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	47	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	200	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	101	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	中抗冲注塑级 Medium Impact, Molding Grade			
应用领域 Applications	电子、家电、汽车等领域 Electronics, household appliances, vehicles etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

ABS树脂 DG-MG94

高流动注塑级

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	37	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	65	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2350	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	46	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	190	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	101	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	高流动注塑级 High Melt Flow Rate, Molding Grade			
应用领域 Applications	电子、家电、汽车等领域 Electronics, household appliances, vehicles etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

ABS树脂

DG-MG29

高抗冲注塑级

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	10	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	52	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	1870	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	41	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	360	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	102	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	高抗冲注塑级 High Impact, Molding Grade			
应用领域 Applications	电子、家电、汽车等领域 Electronics, household appliances, vehicles etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

ABS树脂

DG-417C

杏色ABS树脂

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	20	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	65	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2250	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	47	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	210	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	101	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	注塑级 Molding Grade			
应用领域 Applications	电动车、电池外壳等领域 Electric Vehicles, Battery Cases etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

ABS树脂

DG-417KF

高黑高光级

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	21	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	66	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2400	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	48	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C, 3.2mm	210	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N, 50°C/hr	101	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	注塑级 Molding Grade			
应用领域 Applications	电视机、显示器外壳等领域 Shells of TV, Display etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

ABS树脂

FR-11

阻燃级

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/5kg	18	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	65	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2300	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	47	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C, 3.2mm	140	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N, 50°C/hr	88	°C
燃烧等级 Flammability	UL 94	1.5mm	V-0	-
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	阻燃级 Flame retardant grade			
应用领域 Applications	蓄电池、插座、办公设备外壳等 Shells of battery, plug, office facilities etc.			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

ABS树脂

FR 215

阻燃级

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	22	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	57	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2000	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	42	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	210	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	98	°C
热变形温度 Heat Deflection Temperature	ASTM D648	1.80MPa,6.4mm	78	°C
燃烧等级 Flammability	UL 94	1.5mm	V-0	-
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	阻燃级（溴代三嗪） Flame retardant grade (TBPC)			
应用领域 Applications	蓄电池、插座、办公设备外壳等 Shells of battery,plug,office facilities etc.			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	180 - 210
注塑温度 Mold Temperature	°C	180 - 210

ABS树脂

DG-417CY

喷漆专用

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	21	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	64	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2250	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	46	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	190	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	101	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	注塑级 Molding Grade			
应用领域 Applications	电动车、摩托车外壳等领域 Electric vehicles and motorcycle parts etc.			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 220
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 220

ABS树脂

MG-37EP

电镀级

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	14	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	60	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2200	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	41	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C, 3.2mm	280	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N, 50°C/hr	100	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	电镀级 Plating Grade			
应用领域 Applications	汽车格栅、装饰条等 Car grills, trim strips of automobiles etc.			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 230
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 230

ABS树脂

DG-MG94HT

高黑高光高流动级

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	数值 Value	单位 Unit
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	35	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	62	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2300	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	44	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C, 3.2mm	170	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N, 50°C/hr	101	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	注塑级 Molding Grade			
应用领域 Applications	电视机、显示器外壳等 Shells of TV, display etc.			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	80 - 90
干燥时间 Drying Time	Hrs	2 - 4
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	190 - 220
注塑温度 Mold Temperature	°C	190 - 220

PC/ABS树脂 DG-101

典型性能 Typical Properties

物理特性 Physical Properties				
熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	265°C/5kg	22	g/10min
力学性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	65	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus		2mm/min	2150	MPa
拉伸强度 Tensile Stress	ASTM D638	50mm/min	50	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C,3.2mm	550	J/m
其他 Others				
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D1525	50N,50°C/hr	115	°C
备注：以上为实验室检测数据				
特性 Features	高冲击高流动级 High Impact , High Melt Flow Rate Grade			
应用领域 Applications	电子、汽车等领域 Electronics, vehicles etc			

加工条件 Processing Guide

加工参数 Processing Parameters	单位 Unit	数值 Value
干燥温度 Drying Temperature	°C	110
干燥时间 Drying Time	hrs	4~6
含水量 Moisture Content	%	0.01
熔融温度 Melt Temperature	°C	250-270
注塑温度 Mold Temperature	°C	250-270